

# PVC adesivo

---

## RISOLUZIONE

La risoluzione per la stampa di immagini è di massimo **100 dpi per la risoluzione standard** e di **200 dpi nell'alta risoluzione** nello spazio colore **CMYK** (ciano, magenta, giallo, nero). Le immagini che dovessero arrivare in **RGB** saranno convertite con un profilo di separazione standard.

## FORMATI DI REGISTRAZIONE ACCETTATI

Per le immagini: **JPEG** (con bassa compressione e qualità massima) e **TIFF** (anche se sconsigliato per i lunghi tempi di trasferimento).

Per gli impaginati: **PDF** (elementi vettoriali, caratteri e immagini), avendo cura di rasterizzare le trasparenze e di non proteggere il documento con password.

## DIMENSIONE FILE

I documenti dovranno essere forniti di **abbondanza di 1 mm per lato SENZA indicatori di taglio**; in assenza di abbondanza gli adesivi saranno rifilati in formato leggermente inferiore usando parte del documento come abbondanza per il rifilo.

## SAGOMATURA

Nel caso di sagomatura è richiesto un file con tracciato di taglio vettoriale **CHIUSO** e che non sia troppo complesso.

Il tracciato deve trovarsi su un livello denominato **CutContour** e deve essere associato ad una **tinta piatta** denominata esattamente **CutContour** con i valori di **CMYK** uguali a 0%,100%,0%,0% (**magenta puro**).

I file devono essere in formato **AI**, **EPS** o **PDF**, avendo cura di convertire i testi in tracciato e di salvare mantenendo i livelli separati.

